

Primaire anticorrosion à base de résine époxydique à deux composants en phase solvant



CLASSIFICATION

AFNOR NF T 36-005 Famille I Classe 6b
NF EN ISO 12944-1

DESTINATION

En extérieur et intérieur, pour la décoration et la protection des métaux ferreux et non ferreux tels que acier doux, galvanisé, zinc, électrozingué, inox, cuivre, aluminium déroché ou anodisé.

En intérieur convient également sur PVC dégraissé, vernis dépolis, faïences dépolis, mélaminé, béton.

PROPRIETES

- + Haut pouvoir garnissant
- + Riche en phosphate de zinc activé
- + Très bonne adhérence sur tout support fermé
- + Recouvrable par toutes peintures bicomposantes époxydiques ou polyuréthanes en phase aqueuse ou solvantée.

PARTICULARITE

- + Anticorrosion de haute qualité
- + Existe en version HES à haut extrait sec pour répondre aux performances anticorrosion des systèmes à forte épaisseur.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Liants	Epoxydique en phase solvant	
Aspect du film	Mat velouté	
Brillants spéculaires ⁽¹⁾	Non concerné	
Teintes	Blanc et Gris Ral 7015	
Résistance aux frottements humides (NF EN ISO 11998)	Non concerné	
Extrait sec ($\pm 2\%$) ⁽²⁾	70% pondéral, 53% volumique	
Densité ($\pm 0,03$) ⁽²⁾	1,42	
Rendement ⁽³⁾	5 à 8 m ² /kg	
Consommation ⁽³⁾	140g/m ² pour 52µm sec	
Séchage ⁽⁴⁾	Hors Poussière : 1h Sec à coeur : 24h Après 72h prévoir un dépolissage des surfaces avant la finition.	Recouvrable : 4h

CARACTERISTIQUES D'APPLICATION

Conditions d'application (conformes au NF DTU 59.1)
Intérieur : température ambiante et du support comprises entre 8° et 35°C - Hygrométrie < 70% HR. Ne pas appliquer sur les supports condensants.
Extérieur : température ambiante et du support comprises entre 5° et 35°C - Hygrométrie < 80% HR. Température du support supérieure d'au moins 3°C au point de rosée ; éviter les supports gelés, humides ou trop chauds, ne pas appliquer par temps de pluie, de brouillard, par vent fort ou en plein soleil. De façon générale, taux d'humidité des maçonneries < 5%.

Matériel d'application

Brosse : soie
Manchon : velours 4mm
Dilution à 3% de DAF 315 pour Airless - Protéger les surfaces adjacentes des résidus de projection

FT278

Modifiée le :
07/12/2023

(1) les brillants spéculaires sont donnés après 14 jours de séchage. L'application mécanisée peut entraîner une modification de ces derniers.
(2) valeur donnée sur le blanc.
(3) variable selon dilution, porosité et relief du support.
(4) peut varier selon la dilution, la température, l'hygrométrie ambiante et par une incorporation d'une grande quantité de colorants (temps de séchage donnés à 23° et 50% d'HR).
(5) donnée à 20° susceptible de varier selon la température.

Dilution	Prêt à l'emploi, jusqu'à 10% de DAF 315
Nettoyage du matériel	Au white spirit / DAF immédiatement après usage
Durée Pratique d'Utilisation (D.P.U.) ⁽⁵⁾	à 20°C : 6h

MISE EN OEUVRE

Les supports doivent être conformes aux DTU les concernant et notamment au **NF DTU 59.1**.

Reconnaissance préalable nécessaire afin de déterminer la préparation la plus adaptée à leur état et à leur nature (nettoyage, lessivage/rinçage, ponçage, grattage, dégraissage, dépolissage, époussetage...). Dans le cas de présence de rouille trop importante, il conviendra de réaliser un ponçage à blanc.

Préparation du produit :

Mélanger indépendamment les composants A et B. Respecter les proportions et utiliser la totalité des composants. Un non-respect des proportions ou un mauvais mélange peuvent provoquer de graves désordres techniques.

Sous agitation mécanique à vitesse lente, incorporer progressivement le **composant B dans le composant A**. Ne pas préparer de mélange trop en avance. Bien respecter la Durée Pratique d'Utilisation.

De façon générale, après préparation, les supports devront être sains, cohésifs, propres et secs pour recevoir une couche de **UNIKEPOX 90**. En extérieur **UNIKEPOX 90** doit être impérativement recouvert.

Sur métaux ferreux non oxydés, après préparation du support, notamment par dégraissage avec **DAF 310**, application d'une couche de **UNIKEPOX 90** avant l'application des couches de finition.

Sur métaux ferreux oxydés, après préparation du support, notamment en dégraissant avec **DAF 310**, en éliminant la rouille par sablage ou brossage, piquetage, ponçage selon l'état pour obtenir un degré de soin DS 2.5 ou 3, application d'une à 2 couches de **UNIKEPOX 90** avant l'application des couches de finition.

Sur métaux non ferreux tel que zinc, acier galvanisé, aluminium anodisé, après préparation du support, notamment par dégraissage avec **DAF 310** et dérochage avec **SOLUTION NT 330**, suivi d'un rinçage soigné à l'eau claire et séchage, application d'une couche **UNIKEPOX 90** avant l'application des couches de finition.

En intérieur

Sur supports fermés, après préparation du support, notamment par dégraissage avec **DAF 310** des PVC, faïences, application de **UNIKEPOX 90** avant l'application des couches de Finition.

Se référer aux fiches techniques des produits cités.

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Classe de transport	UN1263 PEINTURES, 3, III, (D/E) Nota: Ne s'applique pas dans un récipient d'une capacité inférieure à 450 litres (2.2.3.1.5)
Conditionnement	1Kg - 5Kg - 15Kg
Stockage	Stockage avant ouverture : 12 mois en bidon d'origine fermé, à l'abri du gel et des fortes températures >35°. Stockage après ouverture : Bien refermer le bidon après ouverture afin de conserver les caractéristiques du produit.
Mesure de prévention	Pour la protection individuelle, se reporter à la fiche de données de sécurité disponible chez le distributeur ou sur le site www.unikalo.com Dangereux, respecter les précautions d'emploi.
Classement Européen	Catégorie A / Sous-catégorie j (selon directive 2004/42/CE)
Valeur limite de C.O.V.	Pour sous-catégorie j : 500g/L (2010)
C.O.V. max de ce produit	448g/L

GESTION DES DECHETS

Bien refermer le pot après usage. Contribuez à préserver l'environnement en ne jetant pas de résidu à l'égout, ni dans les ordures ménagères. Veuillez rapporter votre pot vide dans une déchetterie. Pour votre produit inutilisé, veuillez vous renseigner auprès des autorités locales afin de connaître les modalités d'élimination et de collecte.

La présente fiche technique a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur ; toutefois ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

FT278

Modifiée le :
07/12/2023Toutes nos fiches techniques sont disponibles sur www.unikalo.com

SOCIETE DES COLORANTS DU SUD-OUEST - 18 rue du Meilleur Ouvrier de France - Z.I. de l'Hippodrome 33700 MERIGNAC
Tél. 05 56 34 23 08 - Fax : 05 56 13 00 73 - e-mail : info@unikalo.com - www.unikalo.com

unikalo
PEINTURES BATIMENT