

Primaire antirouille au phosphate de zinc à base de copolymères vinyliques en phase solvant



CLASSIFICATION

AFNOR NF T 36-005 Famille I Classe 7a1
NF EN ISO 12944-1

DESTINATION

En extérieur et intérieur, pour la décoration et la protection des métaux ferreux et non ferreux tels que acier doux, galvanisé, zinc, électrozingué, aluminium déroché ou anodisé.
En intérieur convient également sur PVC dégraissé, vernis dépolis, faïences dépolies, mélaminé.

PROPRIETES

- + Très bon accrochage
- + Riche en phosphate de zinc
- + Garnissant
- + Peut être recouvert par tout type de finition : alkyde en phase solvant ou aqueuse, acrylique, époxydique en phase aqueuse, caoutchouc chloré

PARTICULARITE

- + Séchage rapide hors poussière 30min

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Liants	Vinylique en phase solvant	
Aspect du film	Non concerné	
Brillants spéculaires ⁽¹⁾	Non concerné	
Teintes	Blanc et Gris Ral 7015	
Résistance aux frottements humides (NF EN ISO 11998)	Non concerné	
Extrait sec (± 2%) ⁽²⁾	67% pondéral, 43% volumique	
Densité (± 0,03) ⁽²⁾	1,49	
Rendement ⁽³⁾	8 m ² /L	
Séchage ⁽⁴⁾	Hors Poussière : 30mn Recouvrable : 4h	Sec : 1h

CARACTERISTIQUES D'APPLICATION

Conditions d'application (conformes au NF DTU 59.1)	Intérieur : température ambiante et du support comprises entre 8° et 35°C - Hygrométrie < 70% HR. Ne pas appliquer sur les supports condensants. Extérieur : température ambiante et du support comprises entre 5° et 35°C - Hygrométrie < 80% HR. Température du support supérieure d'au moins 3°C au point de rosée ; éviter les supports gelés, humides ou trop chauds, ne pas appliquer par temps de pluie, de brouillard, par vent fort ou en plein soleil. De façon générale, taux d'humidité des maçonneries < 5%.	
Matériel d'application	Brosse : soie Manchon : laqueur polyester tissé HD 4mm fil continu Airless, protéger les surfaces adjacentes des résidus de projection	
Dilution	Prêt à l'emploi, jusqu'à 5% de DAF 310	
Nettoyage du matériel	Au white spirit / DAF immédiatement après usage	

FT276

Modifiée le :
24/07/2023

(1) les brillants spéculaires sont donnés après 14 jours de séchage. L'application mécanisée peut entraîner une modification de ces derniers.

(2) valeur donnée sur le blanc.

(3) variable selon dilution, porosité et relief du support.

(4) peut varier selon la dilution, la température, l'hygrométrie ambiante et par une incorporation d'une grande quantité de colorants (temps de séchage donnés à 23° et 50% d'HR).

MISE EN OEUVRE

Les supports doivent être conformes aux DTU les concernant et notamment au **NF DTU 59.1**.

Reconnaissance préalable nécessaire afin de déterminer la préparation la plus adaptée à leur état et à leur nature (nettoyage, lessivage/rinçage, ponçage, grattage, dégraissage, dépolissage, époussetage...). Dans le cas de présence de rouille trop importante, il conviendra de réaliser un ponçage à blanc.

De façon générale, après préparation, les supports devront être sains, cohésifs, propres et secs pour recevoir une couche de **PROTEC ZINC**.

Sur métaux ferreux non oxydés, après préparation du support, notamment par dégraissage avec **DAF 310**, application d'une couche de **PROTEC ZINC** avant l'application des couches de finition.

Sur métaux ferreux oxydés, après préparation du support, notamment en éliminant la rouille par sablage ou brossage, piquetage, ponçage selon l'état (degré de soin 2.5 ou 3), par dégraissage avec **DAF 310** et par l'application de **BLOC ROUILLE CR 651** sur les parties ayant rouillées, application d'une couche générale de **PROTEC ZINC** avant l'application des couches de finition.

Sur métaux non ferreux tel que zinc, acier galvanisé, aluminium anodisé, après préparation du support, notamment par dégraissage avec **DAF 310** et dérochage avec **SOLUTION NT 330**, suivi d'un rinçage soigné à l'eau claire et séchage avant l'application d'une couche **PROTEC ZINC** avant l'application des couches de finition.

Sur métaux ferreux peints peu oxydés, après préparation du support, notamment en éliminant les traces de rouille par grattage, ponçage puis dégraissage avec **DAF 310**, et par l'application d'une couche de **BLOC ROUILLE CR 651** sur les parties ayant rouillées, application d'une couche de **PROTEC ZINC** avant l'application des couches de finition.

En intérieur

Sur supports fermés, après préparation du support, notamment par dégraissage avec **DAF 310** des PVC, faïences, boiserie, application de **PROTEC ZINC** dilué à 5% de White Spirit avant l'application des couches de Finition.

Se référer aux fiches techniques des produits cités.

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Classe de transport	UN1263 PEINTURES, 3, III, (D/E) Nota: Ne s'applique pas dans un récipient d'une capacité inférieure à 450 litres (2.2.3.1.5)
Conditionnement	0,75L - 3L - 12L
Stockage	Stockage avant ouverture : 12 mois en bidon d'origine fermé, à l'abri du gel et des fortes températures >35°. Stockage après ouverture : Bien refermer le bidon après ouverture afin de conserver les caractéristiques du produit.
Mesure de prévention	Pour la protection individuelle, se reporter à la fiche de données de sécurité disponible chez le distributeur ou sur le site www.unikalo.com Dangereux, respecter les précautions d'emploi.
Classement Européen	Catégorie A / Sous-catégorie i (selon directive 2004/42/CE)
Valeur limite de C.O.V.	Pour sous-catégorie i : 500g/L (2010)
C.O.V. max de ce produit	500g/L

GESTION DES DECHETS

Bien refermer le pot après usage. Contribuez à préserver l'environnement en ne jetant pas de résidu à l'égout, ni dans les ordures ménagères. Veuillez rapporter votre pot vide dans une déchetterie. Pour votre produit inutilisé, veuillez vous renseigner auprès des autorités locales afin de connaître les modalités d'élimination et de collecte.

La présente fiche technique a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur ; toutefois ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

FT276

Modifiée le :
24/07/2023

Toutes nos fiches techniques sont disponibles sur www.unikalo.com

SOCIETE DES COLORANTS DU SUD-OUEST - 18 rue du Meilleur Ouvrier de France - Z.I. de l'Hippodrome 33700 MERIGNAC
Tél. 05 56 34 23 08 - Fax : 05 56 13 00 73 - e-mail : info@unikalo.com - www.unikalo.com

unikalo
PEINTURES BATIMENT