

Primaire et finition antirouille à base de résine acrylique en phase aqueuse.



## CLASSIFICATION

AFNOR NF T 36-005 Famille I Classe 7b2  
NF EN ISO 12944-1

## DESTINATION

En extérieur, primaire et finition pour bardage en tôle acier brut et dérivés, pré-laquée, galvanisée et zinc déroché, bruts sains et/ou oxydés en acier, acier galvanisé et zinc déroché.  
Primaire antirouille de la finition satinée GALVANITE HYDRO.

## PROPRIETES

- + Inhibiteur de corrosion
- + Très bon accrochage
- + Excellente résistance à l'eau et aux intempéries

## PARTICULARITE

- + Bel aspect tendu mat velouté

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

<b>Liants</b>	Acrylique en phase aqueuse	
<b>Aspect du film</b>	Velouté	
<b>Brillants spéculaires</b> <sup>(1)</sup>	11 à 14% sous l'angle de 60°, 35 à 40% sous l'angle de 85°	
<b>Teintes</b>	Blanc et Gris Ral 7015	
<b>Résistance aux frottements humides</b> (NF EN ISO 11998)	Classe 1	
<b>Extrait sec</b> (± 2%) <sup>(2)</sup>	58% pondéral, 44% volumique	
<b>Densité</b> (± 0,03) <sup>(2)</sup>	1,34	
<b>Rendement</b> <sup>(3)</sup>	10 m <sup>2</sup> /L/couche	
<b>Séchage</b> <sup>(4)</sup>	Hors Poussière : 30mn Redoublable : 4h	Sec : 2h Hors Pluie : 12h

## CARACTERISTIQUES D'APPLICATION

<b>Conditions d'application</b> (conformes au NF DTU 59.1)	Extérieur : température ambiante et du support comprises entre 5° et 35°C - Hygrométrie < 80% HR. Température du support supérieure d'au moins 3°C au point de rosée ; éviter les supports gelés, humides ou trop chauds, ne pas appliquer par temps de pluie, de brouillard, par vent fort ou en plein soleil. De façon générale, taux d'humidité des maçonneries < 5%.	
<b>Matériel d'application</b>	Brosse : 100% synthétique Manchon : microfibre 10mm Airless, protéger les surfaces adjacentes des résidus de projection	
<b>Dilution</b>	Prêt à l'emploi, jusqu'à 5% d'eau	
<b>Nettoyage du matériel</b>	A l'eau immédiatement après usage	

FT307

Modifiée le :  
09/02/2023

(1) les brillants spéculaires sont donnés après 14 jours de séchage. L'application mécanisée peut entraîner une modification de ces derniers.

(2) valeur donnée sur le blanc.

(3) variable selon dilution, porosité et relief du support.

(4) peut varier selon la dilution, la température, l'hygrométrie ambiante et par une incorporation d'une grande quantité de colorants (temps de séchage donnés à 23° et 50% d'HR).

## MISE EN OEUVRE

Les supports doivent être conformes aux DTU les concernant et notamment au **NF DTU 59.1**.

Reconnaissance préalable nécessaire afin de déterminer la préparation la plus adaptée à leur état et leur nature (nettoyage, lessivage/rinçage, ponçage, grattage, dégraissage, dépolissage, époussetage...).

Les supports contaminés par des mousses, algues ou champignons doivent être préalablement traités avec une solution anticryptogamique (algicide et fongicide) conformément aux prescriptions du fabricant, puis lavage sous pression adaptée pour éliminer les résidus restants.

Pour les surfaces localement oxydées, poncer à blanc pour éliminer toute rouille pulvérulente et bien dépoussiérer.

Protéger les surfaces qui ne sont pas à peindre. Le cas échéant nettoyer aussitôt les projections avec une éponge humide. S'assurer que les éventuels brouillards ne puissent pas retomber sur les véhicules environnants (bâcher les échafaudages) ou les faire déplacer.

De façon générale, après préparation, les supports devront être sains, cohésifs, propres, secs et avoir reçu la couche d'impression éventuelle adaptée à leur nature et à leur état.

Sur bardages métalliques bruts, prélaqués ou déjà peints, oxydés, après préparation du support, notamment en éliminant la rouille par sablage ou brossage, piquage, ponçage selon l'état et par dégraissage avec **DAF 310**, application de deux couches de **GALVANITE HYDRO ANTICO**.

Sur bardages bruts non oxydés, après préparation du support, notamment par dégraissage au **DAF 310**, application de deux couches de **GALVANITE HYDRO ANTICO**.

Sur acier galvanisé et zinc neufs, après préparation du support, notamment par dérochage avec **SOLUTION NT 330**, suivi d'un rinçage soigné, séchage, application de deux couches de **GALVANITE HYDRO ANTICO**.

Pour une finition satinée ou teintée (Hors RAL 7015), remplacer la dernière couche de **GALVANITE HYDRO ANTICO** par **GALVANITE HYDRO**.

Se référer aux fiches techniques des produits cités.

## INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

<b>Classe de transport</b>	Non soumis aux prescriptions de l'ADR (réglementation pour le transport des marchandises dangereuses par route)
<b>Conditionnement</b>	3L - 16L
<b>Stockage</b>	Stockage avant ouverture : 12 mois en bidon d'origine fermé, à l'abri du gel et des fortes températures >35°. Stockage après ouverture : Bien refermer le bidon après ouverture afin de conserver les caractéristiques du produit.
<b>Mesure de prévention</b>	Pour la protection individuelle, se reporter à la fiche de données de sécurité disponible chez le distributeur ou sur le site <a href="http://www.unikalo.com">www.unikalo.com</a>
<b>Classement Européen</b>	Catégorie A / Sous-catégorie i (selon directive 2004/42/CE)
<b>Valeur limite de C.O.V.</b>	Pour sous-catégorie i : 140g/L (2010)
<b>C.O.V. max de ce produit</b>	19g/L

## GESTION DES DECHETS

Bien refermer le pot après usage. Contribuez à préserver l'environnement en ne jetant pas de résidu à l'égout, ni dans les ordures ménagères. Veuillez rapporter votre pot vide dans une déchetterie. Pour votre produit inutilisé, veuillez vous renseigner auprès des autorités locales afin de connaître les modalités d'élimination et de collecte.

La présente fiche technique a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur ; toutefois ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

FT307

Modifiée le :  
09/02/2023Toutes nos fiches techniques sont disponibles sur [www.unikalo.com](http://www.unikalo.com)

SOCIETE DES COLORANTS DU SUD-OUEST - 18 rue du Meilleur Ouvrier de France - Z.I. de l'Hippodrome 33700 MERIGNAC  
Tél. 05 56 34 23 08 - Fax : 05 56 13 00 73 - e-mail : [info@unikalo.com](mailto:info@unikalo.com) - [www.unikalo.com](http://www.unikalo.com)

**unikalo**  
PEINTURES BATIMENT