

Peinture spéciale bardage à base de résine acrylique en phase aqueuse.



## CLASSIFICATION

AFNOR NF T 36-005 Famille I Classe 7b2  
NF EN ISO 12944-1

## DESTINATION

En extérieur et intérieur.

Application en directe sur des bardages en tôles d'acier prélaquées. Applicable en finition sur bardages en aciers bruts, galvanisés et zinc déroché après une couche de GALVANITE HYDRO ANTICO.

## PROPRIETES

- + Contient un additif anti flash-rust : évite les remontées de rouille instantanées.
- + Très bon accrochage
- + Prêt à l'emploi (sans dilution nécessaire) pour une application au rouleau, comme au pistolet.

## PARTICULARITE

- + Bel aspect tendu satiné
- + Disponible en teintes Aluminium RAL 9006 et 9007

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

<b>Liants</b>	Acrylique en phase aqueuse	
<b>Aspect du film</b>	Satiné	
<b>Brillants spéculaires</b> <sup>(1)</sup>	25 à 30% sous l'angle de 60°, 50 à 60% sous l'angle de 85°	
<b>Teintes</b>	Blanc, RAL 9006 et 9007, et toutes teintes du système Microcolor Evo soit plus de 105 000 teintes (Séries A, B, C et D)	
<b>Résistance aux frottements humides</b> (NF EN ISO 11998)	Classe 1	
<b>Extrait sec</b> (± 2%) <sup>(2)</sup>	58% pondéral, 44% volumique	
<b>Densité</b> (± 0,03) <sup>(2)</sup>	1,32	
<b>Rendement</b> <sup>(3)</sup>	8 à 10 m <sup>2</sup> /L/couche pour épaisseur film sec de 40 à 60µm/c	
<b>Séchage</b> <sup>(4)</sup>	Hors Poussière : 30mn Redoublable : 12h	Sec : 2h Hors Pluie : 12h

## CARACTERISTIQUES D'APPLICATION

<b>Conditions d'application</b> (conformes au NF DTU 59.1)	Extérieur : température ambiante et du support comprises entre 5° et 35°C - Hygrométrie < 80% HR. Température du support supérieure d'au moins 3°C au point de rosée ; éviter les supports gelés, humides ou trop chauds, ne pas appliquer par temps de pluie, de brouillard, par vent fort ou en plein soleil. De façon générale, taux d'humidité des maçonneries < 5%.	
<b>Matériel d'application</b>	Brosse : mixte Manchon : laqueur polyester tissé HD 4mm fil continu - microfibre HD 12mm Airless : buse basse pression 415 à 100-120 bars ou buse standard 517 à 150-170 bars	
<b>Dilution</b>	Prêt à l'emploi, jusqu'à 5% d'eau	
<b>Nettoyage du matériel</b>	A l'eau immédiatement après usage	

FT577

Modifiée le :  
06/09/2023

(1) les brillants spéculaires sont donnés après 14 jours de séchage. L'application mécanisée peut entraîner une modification de ces derniers.

(2) valeur donnée sur le blanc.

(3) variable selon dilution, porosité et relief du support.

(4) peut varier selon la dilution, la température, l'hygrométrie ambiante et par une incorporation d'une grande quantité de colorants (temps de séchage donnés à 23° et 50% d'HR).

## MISE EN OEUVRE

Les supports doivent être conformes aux DTU les concernant et notamment au **NF DTU 59.1**.

Reconnaissance préalable nécessaire afin de déterminer la préparation la plus adaptée à leur état et leur nature (nettoyage, lessivage/rinçage, ponçage, grattage, dégraissage, dépolissage, époussetage...).

Les supports contaminés par des mousses, algues ou champignons doivent être préalablement traités avec une solution anticryptogamique (algicide et fongicide) conformément aux prescriptions du fabricant, suivi d'un rinçage HP pour éliminer les résidus restants.

Pour les surfaces localement oxydées, **BLOC ROUILLE CR 651** peut être appliqué par pochonnage.

De façon générale, après préparation, les supports devront être sains, cohésifs, propres, secs et avoir reçu la couche d'impression éventuelle adaptée à leur nature et à leur état.

Sur bardage métallique prélaqué ou déjà peint, en bon état et non oxydé, après préparation du support, notamment par dégraissage avec **DEGRAISSANT LT 615**, application d'une à deux couches de **GALVANITE HYDRO**.

Sur bardage brut (galvanisé ou zingué), dérocher à l'aide de **SOLUTION NT 330** puis rincer à l'eau claire. Sur bardage prélaqué ou déjà peint oxydé localement, sabler / brosser / piquer / poncer selon l'état pour éliminer la rouille existante. Dégraisser avec **DEGRAISSANT LT 615**, puis pochonner localement avec **BLOC ROUILLE CR 651** sur le métal oxydé remis à nu. Appliquer une couche primaire de **GALVANITE HYDRO ANTICO** puis une à deux couches de finition **GALVANITE HYDRO**.

**DEGRAISSANT LT 615** nécessite un rinçage à l'eau et un séchage complet avant mise en peinture.

Protéger les surfaces qui ne sont pas à peindre. Le cas échéant nettoyer aussitôt les projections avec une éponge humide. S'assurer que les éventuels brouillards ne puissent pas retomber sur les véhicules environnants (bâcher les échafaudages) ou les faire déplacer.

Se référer aux fiches techniques des produits cités.

## INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

<b>Classe de transport</b>	Non soumis aux prescriptions de l'ADR (réglementation pour le transport des marchandises dangereuses par route)
<b>Conditionnement</b>	3L - 16L
<b>Stockage</b>	Stockage avant ouverture : 12 mois en bidon d'origine fermé, à l'abri du gel et des fortes températures >35°. Stockage après ouverture : Bien refermer le bidon après ouverture afin de conserver les caractéristiques du produit.
<b>Mesure de prévention</b>	Pour la protection individuelle, se reporter à la fiche de données de sécurité disponible chez le distributeur ou sur le site <a href="http://www.unikalo.com">www.unikalo.com</a> Dangereux, respecter les précautions d'emploi.
<b>Classement Européen</b>	Catégorie A / Sous-catégorie d (selon directive 2004/42/CE)
<b>Valeur limite de C.O.V.</b>	Pour sous-catégorie d : 130g/L (2010)
<b>C.O.V. max de ce produit</b>	50g/L

## GESTION DES DECHETS

Bien refermer le pot après usage. Contribuez à préserver l'environnement en ne jetant pas de résidu à l'égout, ni dans les ordures ménagères. Veuillez rapporter votre pot vide dans une déchetterie. Pour votre produit inutilisé, veuillez vous renseigner auprès des autorités locales afin de connaître les modalités d'élimination et de collecte.

La présente fiche technique a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur ; toutefois ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

FT577

Modifiée le :  
06/09/2023

Toutes nos fiches techniques sont disponibles sur [www.unikalo.com](http://www.unikalo.com)

SOCIETE DES COLORANTS DU SUD-OUEST - 18 rue du Meilleur Ouvrier de France - Z.I. de l'Hippodrome 33700 MERIGNAC  
Tél. 05 56 34 23 08 - Fax : 05 56 13 00 73 - e-mail : [info@unikalo.com](mailto:info@unikalo.com) - [www.unikalo.com](http://www.unikalo.com)

**unikalo**  
PEINTURES BATIMENT